

Assemblage d'éléments de tuyauterie de même nature

Cas général :

L'assemblage d'éléments de tuyauterie de même nature peut être réalisé par l'un des procédés ci-dessous.

Prescriptions :**Cuivre**

Les tubes en cuivre doivent être assemblés soit par brasage capillaire («fort» ou «tendre») pour les tubes de diamètre extérieur inférieur ou égal à 54 mm, soit par soudo-brasage pour les tubes de diamètre extérieur supérieur ou égal à 42 mm et inférieur ou égal à 110 mm.

L'utilisation de la brasure tendre (température de fusion du métal d'apport inférieure à 450 °C) n'est autorisée que dans les cas suivants :

- Pour les installations intérieures des habitations individuelles alimentées à une pression au plus égale à 400 mbar,
- Pour les installations intérieures des logements collectifs alimentées à une pression au plus égale à 50 mbar,
- Pour les réparations à l'identique d'assemblages réalisés en brasure tendre,
- Pour les installations comportant des tiges après compteurs, en aval du robinet supplémentaire installé à proximité immédiate de la pénétration dans le logement (voir PrNF DTU 61.1 P3).

Les assemblages par brasage capillaire doivent être réalisés exclusivement par raccords conformes à la spécification ATG B 524 ou, dans le cas d'éléments préfabriqués, par emboîture venue d'usine et répondant aux prescriptions correspondantes de la spécification ATG B 600.

Acier

Les techniques d'assemblage autorisées sont rassemblées selon la nature, le traitement de surface, le calibre et l'épaisseur des tubes, dans le tableau suivant :

Seul le soudo-brasage est autorisé en réparation sur les tubes de l'ancienne norme NF A 49-146.

L'assemblage par soudage électrique ou oxyacétylénique des tubes placés bout à bout se fait sans emboîture.

Les joints filetés pour l'assemblage des tubes entre eux ou avec des coudes, tés, manchons sont interdits.

	Tube des normes : NF EN 10216-1, NF A 49-155, NF A 49-1.41, NF EN 10217-1, NF A49-145 noirs ou galvanisés	Tubes de normes : NF A 49-117, NF A 49-147 inoxydable
Soudage électrique sous atmosphère neutre	Autorisé	Autorisé
Soudage électrique	Autorisé si $e \geq 2,9$ mm	Interdit
Soudage oxyacétylénique	Autorisé si $e \leq 2,9$ mm	Interdit
Soudo-brasage	Autorisé	Interdit
Brasage capillaire	Interdit	Interdit

Polyéthylène

Les tubes et pièces en polyéthylène doivent être assemblés par raccords électro soudables ou par raccords mécaniques.

Les dérivations doivent être réalisées à l'aide de tés ou de prises de branchement assemblés par des raccords électrosoudables ou des raccords mécaniques.

Commande et saisie
des certificats de conformité
en ligne sur www.copraudit.com

Vous retrouverez l'ensemble de
la série des FICHES GAZ sur notre
site internet : www.copraudit.com

Sur votre espace personnel, vous
aurez accès à l'ensemble des textes

Source : NF DTU 61.1 P2